

TALLERES MENDIPE, S.L.

Bº Bengoetxe Ibaizabal Kalea, 35C
48960 Galdakao (Bizkaia)

ha sido evaluado y certificado en cuanto al cumplimiento de los requisitos de

UNE EN ISO 3834-2:2005 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos

Para las siguientes actividades



Actividades:	Calderería industrial y mecanizado de piezas.	
Procesos de Soldeo: s/ EN ISO 4063	111, 135 (MAG), 141 (TIG)	
Grupo de Materiales: s/CR ISO 15608 y espesor	1, 11.1	t desde 3 mm. a 20 mm
Coordinador de Soldadura:	José Miguel Sáiz Leal (IWE-ES-1228, 05/06/2013, EWE-ES-1228, 20/06/2013)	

en/desde los siguientes emplazamientos

Bº Bengoetxe, Ibaizabal kalea, 35 C – 48960 Galdakao (Bizkaia)

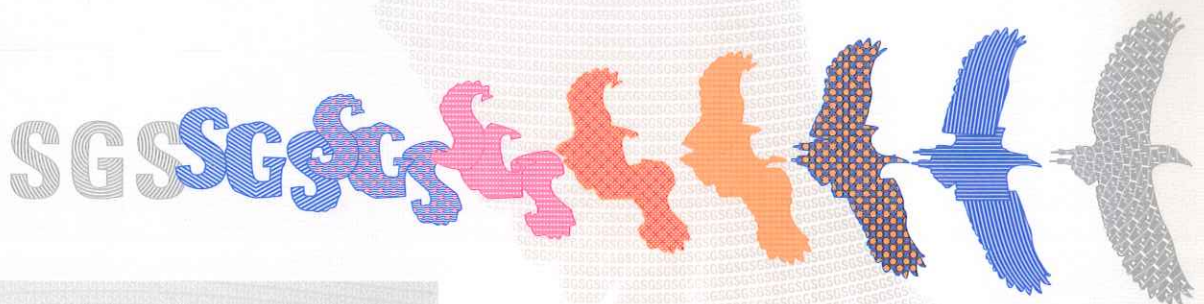
Este certificado es válido desde
4 de octubre de 2021 hasta 4 de octubre de 2024.
Edición 1.

Autorizado por

Dirección de Certificación

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBERICA, S.A.U.
C/Trespaderne, 29. 28042 Madrid. España.
t 34 91 313 8115 f 34 91 313 8102 www.sgs.com

Página 1 de 3



TALLERES MENDIPE, S.L.

UNE EN ISO 3834-2:2005 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos

Edición 1



- ✓ **Soldadores y operadores de soldeo**
 - UNE-EN ISO 9606-1:2014 Cualificación de soldadores. Soldero por fusión. Parte 1: Aceros (ISO 9606-1:2012 incluido Cor 1:2012)

- ✓ **Coordinación de soldeo**
 - UNE-EN 14731:2019 Coordinación del soldeo. Tareas y responsabilidades. Personal de ensayos no destructivos.
 - UNE-EN ISO 9712:2012 Ensayos no destructivos. Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos.

- ✓ **Especificaciones de soldeo por arco**
 - ISO/TR 20172:2006 Soldero. Sistemas de agrupación de materiales. Materiales europeos.
 - UNE-EN 15609-1:2020 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldero por arco.

- ✓ **Cualificación de procedimientos de soldeo**
 - UNE-EN ISO 15607:2020 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Reglas generales.
 - UNE-EN ISO 15614-1:2018/A1:2020 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldero por arco y con gas de aceros y soldeo por arco de níquel y sus aleaciones. Modificación 1.
 - UNE-EN ISO 15614-7:2020 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 7: Soldero de recargue.

TALLERES MENDIPE, S.L.

UNE EN ISO 3834-2:2005 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos

Edición 1



- ✓ **Tratamiento térmico posterior al soldeo**
 - UNE-EN ISO 17663:2010 Soldeo. Requisitos de calidad para el tratamiento térmico relacionado con el soldeo y procesos afines. Inspección y ensayo durante el soldeo.
 - UNE-EN ISO 13916: Soldeo. Guía para la medición de las temperaturas de precalentamiento, entre pasadas y de mantenimiento del precalentamiento.
Inspección y ensayo después del soldeo.
 - UNE-EN ISO 3452-1:2013. Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 1: Principios generales.
 - UNE-EN ISO 17635:2017 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Reglas generales para los materiales metálicos.
 - UNE-EN ISO 17636-1:2013 Ensayo no destructivo de soldaduras. Ensayo radiográfico. Parte 1: Técnicas de rayos X y gamma con película.
 - UNE-EN ISO 17637:2017 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Examen visual de uniones soldadas por fusión.
 - UNE-EN ISO 17638:2017 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo mediante partículas magnéticas.
 - UNE-EN ISO 17640:2019 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo por ultrasonidos. Técnicas, niveles de ensayo y evaluación.
- ✓ **Calibración y validación del equipo de ensayo, inspección y medida**
 - UNE-EN ISO 17662:2016 Soldeo. Calibración, verificación y validación del equipo utilizado para soldeo, incluyendo actividades auxiliares.